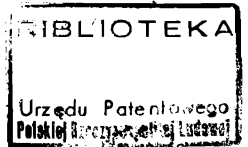
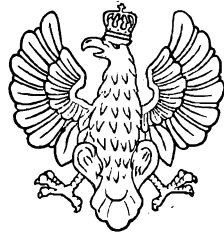


20 czerwca 1924 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B216 37/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

No 30.

Fried. Krupp Akt.-Ges. Grusonwerk,  
Magdeburg - Buckau (Niemcy).

Kl. 7a<sup>16</sup>  
7a 33/c

### Walce hutnicze z połączonemi i wspólnie napędzanemi wrzecionami cisnącemi.

Zgłoszono: 11 września 1919 r.

Udzielono: 5 maja 1924 r.

Pierwszeństwo: 2 grudnia 1915 r. (Niemcy).

Walce hutnicze z połączonemi i wspólnie napędzanemi wrzecionami cisnącemi posiadają tę niedogodność, że wrzeciona cisnące nie mogą pojedynczo być dosyć prędko, wygodnie i dokładnie nastawiane, co jest pożądanem dla wyrównania zużycia i t. d., często także i podczas ruchu walców. Tej niedogodności ma zapobiedz niżej opisany wynalazek, który polega na tem, że pomiędzy wrzecionami cisnącemi i przynależnemi panewkami łożyskowemi walców jest włączona z każdej strony śruba z naśrubkiem jako przyrząd wyrównywujący dla unikania niedokładności. Jest już wprawdzie znany sposób włączania pomiędzy walce hutnicze z ich panewką a wrzeciono cisnące klina oraz śruby, t. zn. dwóch części maszynowych, które działają

poprzecznie do wrzeciona cisnącego, lecz zastosowanie niniejszego wynalazku, t. j. śruby leżącej w kierunku osi wrzeciona cisnącego, pozwala uniknąć niedogodności klina. Podczas gdy np. klin dozwala tylko na ograniczoną wysokość skoku, wysokość działania śruby działającej w kierunku osi wrzeciona cisnącego, jest zasadniczo większa. Oprócz tego klin, skoro zostanie daleko wciśniętym, wchodzi w obręb walcowania, zaś śruba leżąca w osi wrzeciona cisnącego nie może przeszkadzać w robocie. W końcu wystarcza wykonać lekkie uderzenie, dające się wykonać także i podczas ruchu walców, na rączkę połączoną z naśrubkiem, ażeby tenże obrócić, podczas gdy przy nastawianiu zapomocą klina klucz, który na-

suwa się na śrubę, jest mniej wygodnym w obsłudze.

Figura przedstawia przykład wykonania, a mianowicie pionowy przekrój podłużny przez stojaki podwójnych walców hutniczych wraz z nowym przyrządem. Połączenie obu wrzecion cisańcych 1 odbywa się np. zapomocą koła zębatego 3, dającego się obracać kołem ręcznym 2, przyczem koło zębate 3 stoi w zazębieniu z dwoma umieszczonemi na wrzecionach cisańcych 1 kołami zębatymi 4. Do wrzecion cisańcych 1 przylegają naśrubki 6, dające się obracać rączkami 5, przyczem naśrubki 6 dają się kręcić w górę i w dół na śrubach 7. Te ostatnie nie dają się obracać i opierają się na panewkach 8 górnego walca 9. Dolny walec 10 obraca się w swych panewkach 11, spoczywających na jarzmach stojaków walcowych 12.

Jak wynika z rysunku, nastawia się nasamprzód szczelinę do walcowania zapomocą połączonych wrzecion cisańcych, poczem dopiero można wykonywać dokładne regulowanie podczas ruchu walców zapomocą lekkich uderzeń na rączki 5 naśrubków 6.

Samo przez się rozumie się, że połączenie wrzecion cisańcych może być skutecznionem także i w inny, znany już sposób. Tak samo można też zrobić naśrubki 6 nieruchomemi w kierunku kręcenia się, i przytwierdzić w tym wypadku rączki do śrub 7, dających się

kręcić. Zamiast rączek połączonych stale z obracającymi się częściami, można także zastosować luźne klucze do kręcenia, albo trzpienie włożone do odpowiednich dziur.

Jeżeli rozchodzi się o to, by nie stosować osobnych zabezpieczeń przeciw pęknięciom, to można także ukształtować przyrządy wyrównywujące tak, by służyły jako zabezpieczenia przeciw łamaniem przy przeciążeniu walców. W ten sposób oszczędza się na wysokości stojaków. Np. można grubość dna naśrubka 6 dobrać w taki sposób, że dno przełamie się przy przeciążeniu. Zamiast wykonywać dno wraz z naśrubkiem z jednego kawałka, może ono być włożonem w naśrubek jako część zużywająca się.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Walce hutnicze z połączonemi i wspólnie napędzanemi wrzecionami cisańcemi, tem znamienne, że pomiędzy każde wrzeciono cisańce (1) a przynależną panewkę (8) łożyska walców w równej osi z wrzecionem cisańcem jest włączona śruba (7) z naśrubkiem (6), jako przyrząd wyrównywujący niedokładności.

2. Walce hutnicze podług zastrzeżenia 1, tem znamienne, że przyrządy wyrównywujące (6, 7) służą równocześnie jako zabezpieczenie przeciw łamaniu przy przeciążeniu walców.

